

Equipos Biosaludables de Fuerza

Código FITIX: FIT-WD-1009H



Description

Escalera horizontal

Fortalece y tonifica la parte superior del cuerpo

Usuario 14 años y mas

Peso Máximo: 100 KG

Instalación: Anclaje en cubo de concreto

Medidas: L 326.4 A 105.4 A 200

1 año de garantía: Incluye Partes y Asistencia.

Excluye uso inapropiado del equipo.

